



Lehrlingsausbildung

Die Qualifikation sowie die Aus- und Weiterbildung unserer Lehrlinge ist uns ein besonderes Anliegen. Unsere Lehrlinge werden zu hochqualifizierten Fachkräften ausgebildet.

Wir bilden folgende Lehrberufe aus:

**Busatis
inside**

- ▶ Maschinenbautechniker/in
- ▶ Werkzeugbautechniker/in
- ▶ Zerspanungstechniker/in
- ▶ Maschinenbau-/
Elektrobetriebstechniker/in
- ▶ Mechatroniker/in
- ▶ Fertigungsmesstechniker/in
- ▶ Werkstofftechniker/in
- ▶ Prozesstechniker/in



Prozesstechnik

Prozess- techniker/in

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- Produktionsanlagen (Fertigungsmaschinen) rüsten, umrüsten, beschicken, an- und ausfahren
- Produktionsanlagen bedienen und Produktionsprozesse steuern, Arbeitsabläufe von Fertigungsmaschinen und Fertigungsanlagen überwachen
- Störungen und Fehler erkennen und beheben
- Prozesskontrollen, Qualitätskontrollen, Maßnahmen zur Qualitätssicherung durchführen, Korrekturmaßnahmen veranlassen

Metalltechnik

Maschinenbau- techniker/in

Ausbildungsdauer: 4 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- Maschinen und Anlagen zusammenbauen, montieren, prüfen und in Betrieb nehmen
- pneumatische und hydraulische Bauelemente zusammensetzen und verbinden
- metallbearbeitende Verfahren wie Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen usw.
- Fehler, Mängel und Störungen an Maschinen und Anlagen aufsuchen
- regelmäßige Wartungs- und Servicearbeiten an Maschinen und Produktionsanlagen durchführen

Werkzeugbau- techniker/in

Ausbildungsdauer: 4 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- Stanz- und Biegewerkzeuge und -vorrichtungen fertigen, zusammenbauen, prüfen, in Betrieb nehmen und warten
- Fehler, Mängel und Störungen an Werkzeugmaschinen und Werkzeugen aufsuchen, eingrenzen und beseitigen
- mechanische Teile, Baugruppen und Komponenten fertigen, bearbeiten und zusammenbauen
- Fertigungsprogramme für rechnergestützte CNC-Werkzeugmaschinen erstellen und ändern

Zerspanungs- techniker/in

Ausbildungsdauer: 4 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- spanende Fertigungsverfahren mit rechnergesteuerten CNC-Maschinen anwenden
- einfache Programme für rechnergestützte CNC-Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen erstellen, programmieren und ändern
- Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen rüsten, inbetriebnehmen, reinigen und warten
- fertige Werkstücke prüfen

Betriebselektrik

Mechatroniker/in

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- Automatisierungssysteme in mechatronischen Anlagen errichten, konfigurieren und inbetriebnehmen
- Fehler, Mängel und Störungen an den Automatisierungssystemen aufsuchen, eingrenzen und beseitigen
- Automatisierungssysteme instandhalten, warten und reparieren
- Steuerungs- und Regelungstechnik, der Hydraulik und Pneumatik aufstellen, inbetriebnehmen und prüfen
- Industrieroboter steuern und programmieren (z. B. mittels SPS)
- handwerkliche Techniken und Verfahren anwenden

Maschinenbau-/ Elektrobetriebs- techniker/in

Ausbildungsdauer: 4 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- elektrische Leitungen und Komponenten für Maschinen und Anlagen zusammenbauen, montieren, prüfen und in Betrieb nehmen
- Stromlauf-, Schalt- und Montagepläne lesen, teilweise auch selbst anfertigen
- elektronische, elektrische, pneumatische und hydraulische Steuerungen anschließen
- Fehler, Mängel und Störungen an Bauelementen, Geräten, Anlagen und Kraftwerksanlagen suchen eingrenzen und beheben

Qualitätssicherung

Fertigungsmess- techniker/in

Ausbildungsdauer: 4 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- Vorbereitung, Rüstung und Beschickung von Produktionsmaschinen
- Produktionsabläufe und -anlagen überwachen
- Messverfahren und Messmittel vorbereiten, Messgeräte warten
- Messprogramme erstellen
- Messverfahren durchführen, überwachen und Werte prüfen
- Messungen auswerten, dokumentieren und visualisieren
- Möglichkeiten zur Prozessoptimierung ableiten

Werkstoff- techniker/in

Ausbildungsdauer: 3,5 Jahre

Ausbildungsschwerpunkte

- mechanische, chemische u. physikalische Prüfungen an metallischen und nicht-metallischen Werkstoffen durchführen
- metallografische Prüfverfahren durchführen
- Testergebnisse protokollieren und auswerten
- Daten in Form von Prüfberichten, Tabellen, Diagrammen etc. darstellen
- Ergebnisse präsentieren und erklären; die Anwendungsmöglichkeiten der geprüften Werkstoffe bestimmen
- Maschinen und Anlagen der Wärmebehandlung vorbereiten, bedienen und steuern
- Arbeitsabläufe und erzielte Ergebnisse prüfen und dokumentieren

Mögliche Spezialmodule

Automatisierungstechnik

Konstruktionstechnik

Werkstofftechnik



Ausbildungsbetrieb seit 1933

Wir freuen uns auf deine Bewerbung!

Mehr Information unter: www.busatis.com/ausbildung



Wir
suchen
dich!

Busatis
inside

Folge @busatis_united auf Instagram!



Busatis GmbH
Busatisstraße 15
3251 Purgstall

EN ISO 14001:2015 & 9001:2015 zertifiziert
© Busatis GmbH, September 2025

+43 7489 7070-274
jobs@busatis.com
www.busatis.com

